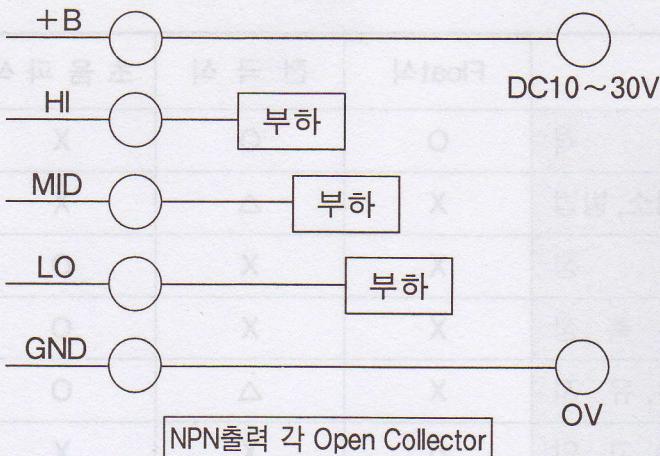


참 고 기 술 자 료

AT·HT·BTL 시리즈 배선도



액면계 선택 방법

1. 水사양과 油사양의 판별법

- 水사양 : 水 및 海水에 의한 희석된 수용성액체를 대상
- 水油사양 : 水사양과 비교해서 油 또는 용제의 농도가 짙은 액체
- 油사양 : 水 및 海水가 들어있지 않은 유성액체 또는 용제

2. 제어출력의 분류법

- 1점출력 : 상한 또는 하한만 검지
- 2점출력 : 상한, 하한의 검지
- 3점출력(중위) : 상한, 하한 + 상하한간(중위)의 검지
- 4점출력 : 최상한, 최하한 + 상한, 하한의 검지
- 5점출력(중위) : 최상한, 최하한 + 상한, 하한의 검지 + 상하한간(중위)의 검지
- 리니어출력 : 1~5V로 출력된 액체의 위치전압을 알수있다.
4~20mA로 출력된 액체의 위치전류를 알수있다.
- 각 점점출력+리니어출력 : 점점출력과 리니어출력(DC1~5V)이 동시에 얻을 수 있다.

3. 파이프 길이의 결정방법

- 탱크깊이 측정(뚜껑부에서 밑면까지의 길이를 측정한다) (하한설정위치의 파악)
하한검출위치를 뚜껑부에서 정한다(뚜껑부에서 하한검출위치의 길이 +20mm를 권함)
※길이가 탱크깊이보다도 길 경우는 조절대(별매)에서 조정가능
※표준타입을 골라 조절대에서 조정한 쪽이 염가가 됩니다.

4. 파이프경 및 재질의 선택방법

- 접액부가 금속사용불가의 경우 : 파이프부를 수지(樹脂)코팅
- 식품에 사용할 경우 : 수지코팅 또는 sanitary관(ϕ 34)
- 접액부에 큰 내약품성이 필요한 경우 : SUS316 또는 티타늄 등

- 일체형의 경우

- 탱크 내에 절분 등의 쓰레기가 뜯다 - ϕ 34 구멍 뚫린 파이프 사용
- 점착성이 높은 액체 - ϕ 34 구멍 없는 파이프 사용
- 수용성 액체에 油分이 많이 보인다(경계면이 생겨있다) - ϕ 22 구멍 뚫린 파이프
※상기3점에 해당하지 않으면 ϕ 22 구멍 없는 파이프로 사용가능

- 분리형의 경우

- 액체가 고온에서 증기가 나온다 - ϕ 22, ϕ 34의 구멍 없는 파이프
- 증기, 점착성, 더러움 등이 없이 깨끗한 액체 - ϕ 22의 구멍 없는 파이프가 가능
- 더러움, 수용성의 액체에 油分이 보인다 - ϕ 22, ϕ 34의 구멍 뚫린 파이프

5. 일체형과 분리형의 선택방법

- 고압탱크 - 분리형 또는 일체형 특별사양
- 액면계와 떨어져서 조정하고 싶다(AMP부 분리) - 분리형
- 탱크내 액체온도 60°C 이상으로 고온이다 - 분리형 또는 조절대에서 일체형헤드부를 띄운다
- 완전 방수가 필요하다 - 분리형 또는 일체형 특별 사양
※상기의 4점 어느 것에 해당하면 분리형, 그 이외는 일체형으로 가능

6. 분리형사양의 선택방법

- 설치는 어느 쪽인가 : 나사타입 또는 플랜지타입
- 설치 사이즈는 : 나사경 또는 플랜지JIS규격 또는 특수품

7. 전원케이블에 대해

- 액면계설치장소에서 전원(DC10~DC30V) 또는 중계단자까지의 거리를 측정해서 결정해주세요
표준은 2.5m(임의 길이로 연장가능)
※리니어출력(DC1~DC5V) 타입을 사용하는 경우에 케이블 길이가 길게 되면 전압하강이 발생하므로
10m이내를 권장합니다