



注1)、指示なき角部はC0.2~0.4又はR0.2~0.4の面取りの事。A 4

仕上	$\nabla 50$ $\nabla 16$ $\nabla 25$ $\nabla 16$ $\nabla 63$	③				機名	STB
		②					名称
熱処理	HRC	①				図番	
		記号	理由	日付	サイン		検図
表面処理	クロムメッキ 塗装 サークライド 黒染 黒亜鉛メッキ	尺度	承認	承認	検図	堀江	
		1/1		丹治			株式会社 タンジ 製作所
材質	SUS304	数量	1				